

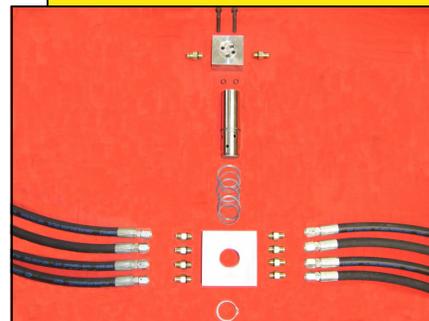
Avant d'apposer notre nom sur une unité reconditionnée nous la soumettons à un processus de reconditionnement très rigoureux qui assure le rétablissement de ses caractéristiques techniques d'origine.



- Inspection par particules magnétiques de toutes les soudures et réparation des fissures détectées.



- Réparation des charnières des plaques de contact.
- Remplacement des joints du raccord tournant.
- Installation de nouveaux boyaux et raccords.



- Application d'apprêt et de peinture industrielle, selon la couleur choisie (plus de 200 couleurs).
- Réasssemblage de la pince et vérification de la pression.



Tous les travaux sont effectués à Lavaltrie, Québec.



Chaque pince qui quitte notre atelier est accompagnée d'un certificat, émis par une entreprise d'inspection indépendante accréditée par le Bureau canadien de soudage (CWB), attestant qu'elle a subi une inspection par particules magnétiques, que les fissures détectées lors de l'inspection ont été réparées et que toutes les soudures de la pince sont conformes à la norme CSA W59-03 et aux normes techniques du fabricant.

Toutes les unités reconditionnées bénéficient d'une garantie de six (6) mois sur les pièces et la main-d'oeuvre, peu importe le nombre d'heures d'opération effectuées.

Canadian Flexible T.M. Inc.

114 Des Industries • Lavaltrie • Québec, Canada • J5T 3R2

T : 450-586-2220 F : 450-586-4061

canadianflexible@xittel.ca

www.canadianflexible.com